Belzona 1311NF2

(CERAMIC R-METAL)

Réparer • Protéger • Améliorer

MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

N'appliquer que sur des surfaces sablées.

a) Brosser toute oxydation et dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona 9111** (Cleaner/ Degreaser) ou tout autre nettoyant efficace qui ne laisse aucun résidu tel que par exemple le Méthyl Ethyle Cétone (MEK).

b) Sélectionner un abrasif afin d'obtenir la norme de propreté en atteignant une profondeur de profil minimale de 75 microns (3 mils).

Utiliser seulement un abrasif angulaire.

c) Sabler les surfaces métalliques de façon à atteindre les normes de propreté suivantes:
ISO 8501-1 Sa 2½-Sablage très soigné
Normes Américaines- Fini à demi-blanc SSPC SP 10
Normes Suédoises - SA 2½ SIS 05 5900.

d) Après le sablage, les surfaces métalliques doivent être revêtues avant que toute nouvelle trace d'oxydation ne puisse réapparaître.

SURFACES CONTAMINEES PAR LE SEL
Les surfaces métalliques qui ont été immergées dans des solutions salines telles que l'eau de mer, devront être sablées aux normes nécessaires, laissées sécher pendant 24 heures pour permettre aux sels de réapparaître à la surface et ensuite elles devront être lavées à la brosse pour tous les éliminer. Ce procédé peut être répété pour assurer le retrait complet des sels. La concentration de sel mesurée après la préparation de la surface et immédiatement avant l'application ne doit pas excéder 20mgs/m².

LA OU BELZONA 1311 NE DOIT PAS ADHERER
Passer une mince couche de **Belzona 9411** (Release Agent) et laisser sécher entre 15 et 20 mn avant de commencer l'étape 2.

2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

Vider les contenus entiers des modules de Base et de Durcisseur sur la Surface de Travail Belzona.

Mélanger les soigneusement ensemble afin d'obtenir un matériau uniforme sans marbrure.

1.MELANGE A BASSES TEMPERATURES

Pour faciliter le mélange lorsque la température du matériel est inférieure à 5°C (41°F), réchauffer les modules de Base et de Durcisseur jusqu'à ce que les contenus atteignent une température de 20 - 25°C (68-77°F).

2. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION
A partir du mélange, **Belzona 1311** doit être utilisé dans les délais donnés ci-dessous:

Température	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)
Utiliser tout le matériau dans les	35 min.	25 min.	15 min.

3. PROPORTION DU MELANGE
Pour mélanger de petites quantités de **Belzona 1311,** la proportion du mélange est de:
3 parts de Base pour 1 part du Durcisseur en volume
5 parts de Base pour 1 part du Durcisseur en poids

4. CAPACITE VOLUMIQUE DE BELZONA 1311 MELANGE
415 cm³ (25,3 cu.in.) par kg.

3. APPLICATION DU BELZONA 1311

POUR DE MEILLEURS RESULTATS
Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:

i) Quand la température est inférieure à 5°C (41°F) ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
ii) Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
iii) Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou quand de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
iv) Lorsque l'environnement de travail risque d'être contaminé par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

a) Appliquer le **Belzona 1311** directement sur la surface préparée, avec l'applicateur en plastique ou la spatule fournie.

b) Presser fortement pour remplir toutes les fissures, retirer l'air emprisonné et assurer un contact maximum avec la surface.

c) Former le **Belzona 1311** pour obtenir le correct profile à l'aide de l'applicateur en plastique.

NETTOYAGE
Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le **Belzona 9111,** ou tout autre solvant efficace, par exemple le Méthyl Ethyle Cétone (MEK). Les brosses, les pistolets d'injection, l'équipement de pulvérisation et tous les autres outils ayant été utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec un solvant adéquat tel que le **Belzona 9121**, du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE

Laisser le **Belzona 1311** durcir pendant les délais indiqués ci-dessous sujet aux conditions indiquées:

Température	Mouvement ou utilisation n'impliquant ni charge, ni immersion	Usinage et/ou charge légère	Pleine charge mécanique ou thermique	Immersion dans des produits chimiques
5°C (41°F)	4 heures	6 heures	4 jours	5 jours
10°C (50°F)	3 heures	4 heures	2 jours	4 jours
15°C (59°F)	2 heures ½	3 heures	1 jour ½	3 jours
20°C (68°F)	1 heure ¾	2 heures	1 jour	2 jours
25°C (77°F)	1 heure	1 heure ½	20 heures	1 jour ½
30°C (86°F)	¾ heure	1 heure	16 heures	1 jour

Ces délais sont donnés pour une épaisseur de 6 mm (0,25 inch). Ils sont réduits pour des sections plus épaisses et allongés pour des sections plus minces.

5. USINAGE DU BELZONA 1311 DURCI

Il est très difficile d'usiner le **Belzona 1311** avec les outils conventionnels ou des outils au carbure. Cependant, il peut être usiné avec des outils diamantés.

Alternativement, il peut aussi être usiné par meulage, mais ceci doit être réalisé le plus tôt possible, après les délais de durcissement indiqués ci-dessus.

6. APPLICATION D'UNE NOUVELLE COUCHE DE BELZONA 1311

Si elle est nécessaire, elle devra être appliquée aussitôt que possible après la première couche et pendant qu'elle est encore molle (moins de 2 heures à 20°C (68°F)).

Si le délai maximum de recouvrement est dépassé, la surface du **Belzona 1311** doit être rendue rugueuse, par abrasion ou par un léger sablage, avant d'appliquer une autre couche de **Belzona 1311**.

HEALTH & SAFETY INFORMATION
Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000

BELZONA®
Réparer • Protéger • Améliorer

Printed in England Publication No. 158-01-12 F